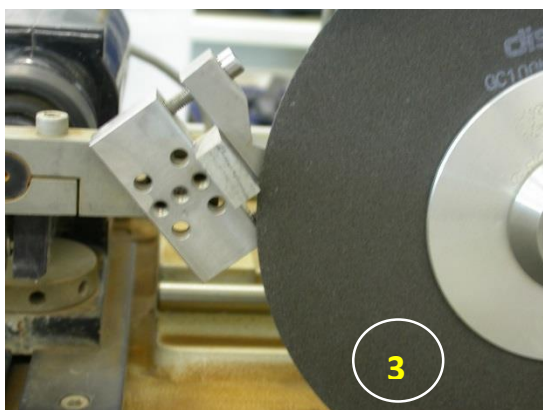
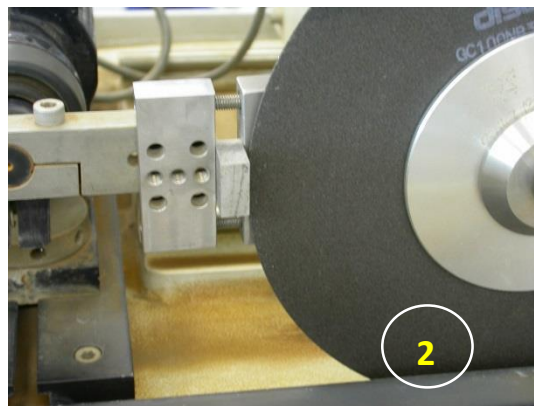
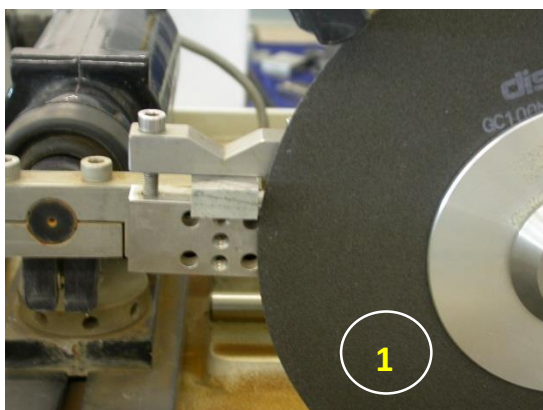




試料作製 “ワンポイントアドバイス”

試料と砥石の位置関係 ～装置と試料にやさしい切断～

砥石が試料に食い込んで止まってしまう、切断時に苦しそうな音がある
こんな問題を抱えていらっしゃいませんか？



砥石と試料の置き方で切断時間と砥石への負荷が大きく変わります。

- ① 距離が長く時間がかかるが、砥石への負荷は小さい
- ② 距離は短い、砥石への負荷が大きい
- ③ 角度をつけることで負荷を小さくし、時間も掛からない ☆この切断を目指しましょう！

但し試料の形状、解析目的等付帯条件によりこれがベストとは一概には言えないこともあります。

本件内容のビデオもご覧ください！

<http://www.buehler.com/Japan/buehler-news-room.php>

また、こんな問題、疑問を解決してほしい、というご要望がありましたら、
info.japan@buehler.com へ メールで送信ください。
ご相談内容によりトピックスしてご回答、もしくは個別にご対応します。

2016 Vol. 3 : 電子部品の埋め込み

ビューラー
ITW ジャパン株式会社
〒108-0022
東京都港区海岸 3-9-15 LOOP-X 6F
TEL: 03-5439-5077
E-mail : info.japan@buehler.com
Homepage: www.buehler.com/Japan/