



## 試料作製 “ワンポイントアドバイス”

### 軟金属の面出し

砥粒がささるほど軟らかい試料の面出しにおけるコツをご紹介します。

- ① 市販の蠟燭で研磨紙をコーティングする
- ② 蠟は研磨紙全面に薄く塗る
- ③ P1200/600 グリットより粗い研磨紙を使用する
- ④ 研磨設定は、回転数 $\geq 250$ rpm, 荷重 通常より軽く
- ⑤ 通常より短時間で研磨紙の交換が必要、P400/320 グリットで 50 秒程度
- ⑥ ダイヤモンドペースト推奨、ダイヤモンドサスペンションに比べ試料にささりにくい



動画でわかりやすく説明しています。

ビューラーホームページをご覧ください。

<http://www.buehler.com/Japan/buehler-news-room.php>

ビューラーアプリケーションラボでは試料作製に関するご相談を受け付けております。

info.japan@buehler.com へ メールで送信ください。

### 2016 Vol.5 : ダイヤモンド切断砥石のドレッシング

ビューラー  
ITW ジャパン株式会社  
〒108-0022  
東京都港区海岸 3-9-15 LOOP-X 6F  
TEL: 03-5439-5077  
E-mail : info.japan@buehler.com  
Homepage: www.buehler.com/Japan/