



## 試料作製 “ワンポイントアドバイス” 金属試料の面出し

今回は2回に亘り金属試料の研磨についてご説明をします。

第一回は面出しについてアルミ合金でみていきましょう。

ポイント：

- ① 耐水研磨紙 Grit320 で面出しをする。1分使用/枚くらいで交換する。
- ② 取り付けた試料すべての全面に研磨紙の平坦なキズがついたら面出し完了です。
- ③ Grit320 の条痕を覚えましょう。
- ④ 適切な切断・埋込が面出し時間の短縮に繋がります。

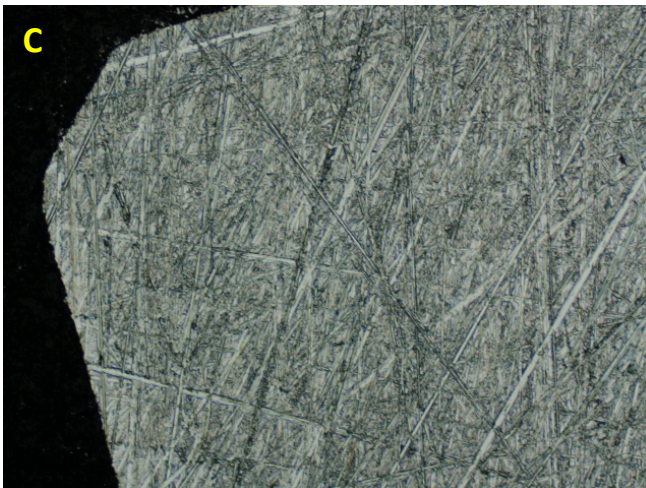
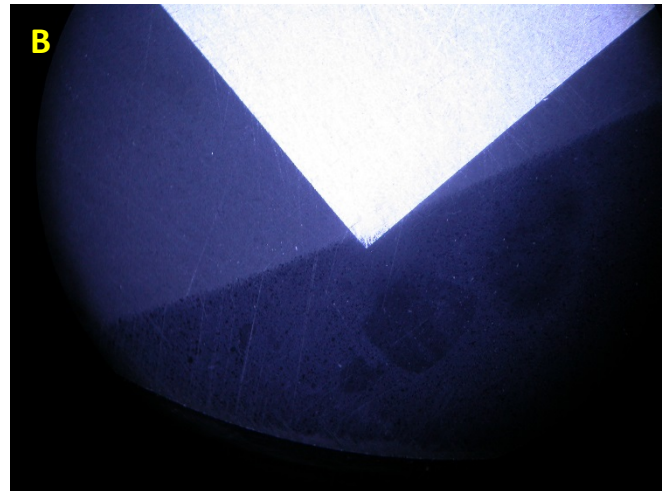
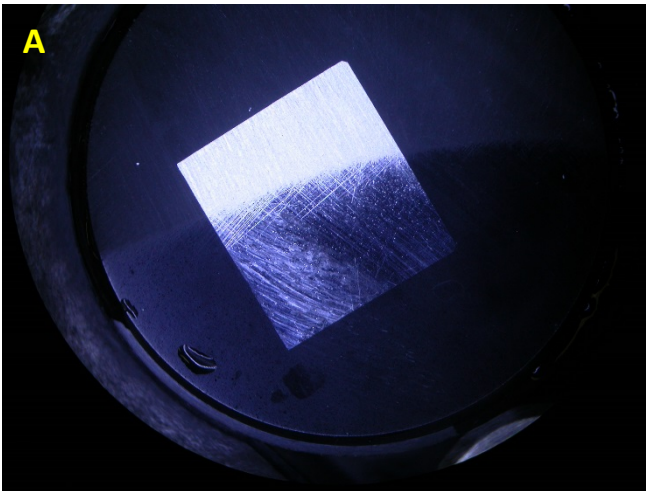


図 A: 下半分が削れていません。

図 B: まだ削れていない部分が残っています。

図 C: Grit320 の条痕。全面によいキズがついています。

実際の作業については動画をご覧ください。

ビューラーホームページに掲載しています。

<https://www.buehler.jp/buehler-videos.php>

\*工程は材料によって異なります。

\*個数が多い、大口径の場合は金属試料用面出し装置  
プレナーメット 300 も効率的です。